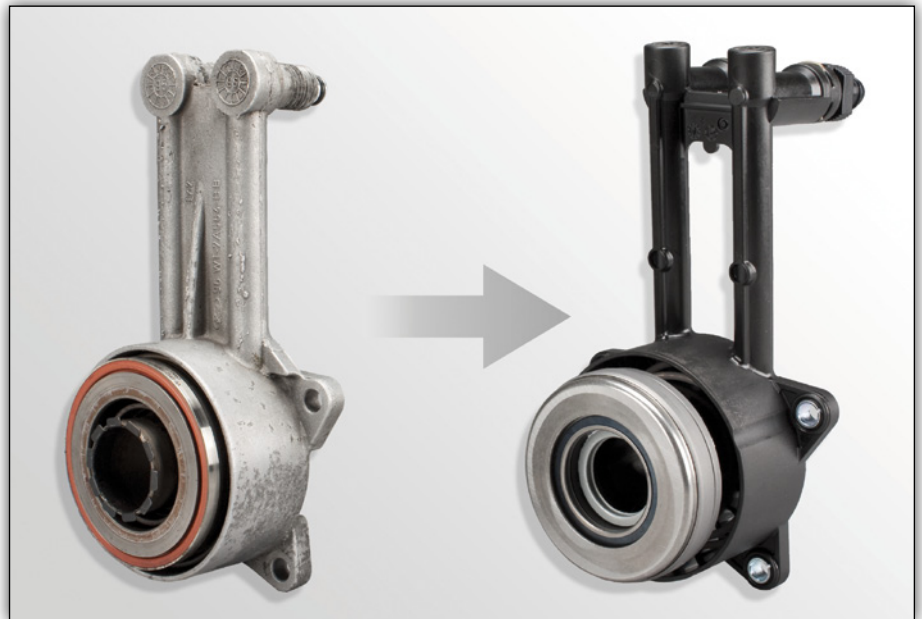




## Montage-Hinweis für den Zentralausrücker 510 0011 11

<b>Hersteller:</b>	Ford, Mazda
<b>Modelle:</b>	
<b>Ford:</b>	Courier, Fiesta IV, Ka, Focus, Puma
<b>Mazda:</b>	121 III
<b>Motor:</b>	1.25 16V, 1.3, 1.4, 1.4 16V, 1.6 16V, 1.7 16V, 1.8 16V, 2.0 16V, 1.8D, 1.8Di
<b>Art-Nr.:</b>	
<b>alt:</b>	510 0011 10 (Metall)
<b>neu:</b>	510 0011 11 (Kunststoff)



**Bild 1:** Artikel-Ersetzung von Metall- in Kunststoffausführung

Im Rahmen der ständigen Weiterentwicklung unserer Produkte wurde der Zentralausrücker mit der Art-Nr. 510 0011 10 von Metall- auf Kunststoffgehäuse umgestellt.

Die Artikelnummer für die neue Ausführung wurde in diesem Zusammenhang auf **510 0011 11** geändert und ist zur Identifikation am Gehäuse zu finden.

In der Umstellungsphase kann es vorkommen, dass sowohl Zentralausrücker mit Metall-, als auch mit Kunststoffgehäuse ausgeliefert werden.

Diese Materialänderung wurde auch vom Fahrzeughersteller vorgenommen.

### Hinweis:

Beide Zentralausrücker sind trotz ihrer unterschiedlichen Ausführungen uneingeschränkt für die im Katalog angegebenen Fahrzeuge einsetzbar.

Bei einigen Getrieben des Herstellers Ford kann es jedoch möglich sein, dass die Anschlüsse des Zentralausrückers nicht durch die Bohrungen der Getriebeglocke passen. In diesen Fällen müssen die Bohrungen mit einem Stufen- oder Schälbohrer aufgebohrt werden.

Da keine genaue Identifizierung der betroffenen Fahrzeuge möglich ist, muss bei der Reparatur der Lochdurchmesser überprüft werden (Bild 2).

Ist der Durchmesser der Bohrungen kleiner als 21 mm, müssen diese auf 21 mm bis maximal 24 mm aufgebohrt werden. Die Anleitung auf Seite 2 (Bild 3 bis 8) zeigt die durchzuführenden Arbeitsschritte.

Diese Vorgehensweise entspricht den Angaben des Fahrzeugherstellers.



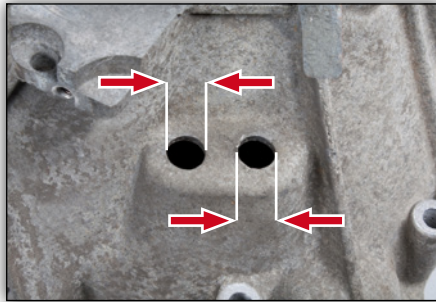
**Bild 2:** Ist der Durchmesser kleiner als 21 mm, muss auf mind. 21 mm, max. 24 mm aufgebohrt werden



## Montage-Hinweis für den Zentralausrücker 510 0011 11



**Bild 3:** Alte Ausführung ausbauen



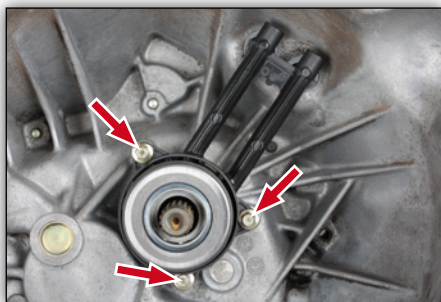
**Bild 4:** Durchmesser prüfen



**Bild 5:** Löcher aufbohren



**Bild 6:** Entgraten und reinigen



**Bild 7:** Neuen CSC einbauen



**Bild 8:** Der Entlüfternippel kann mit der Hand oder mit einem Maulschlüssel (SW 13) betätigt werden

Den alten Zentralausrücker (Metallausführung) ausbauen und den Durchmesser der Bohrungen messen.

Ist der gemessene Durchmesser **kleiner als 21 mm**, müssen beide Löcher **aufgebohrt** werden.

Mit einem Stufen- bzw. Schälbohrer beide Löcher auf **mindestens 21 mm, höchstens 24 mm** aufbohren.

Anschließend die Bohrlöcher von innen und außen entgraten und Getriebeglocke sorgfältig reinigen.

Den neuen Zentralausrücker montieren und mit 10 (+1) Nm festziehen.

Der Entlüfternippel kann bei der Entlüftung der Kupplung (nach Einbau des Getriebes) bequem per Hand bzw. mit einem Maulschlüssel (13 mm) um 180° geöffnet und geschlossen werden.

Die Endstellung ist jeweils am Klickgeräusch hörbar.

Entsprechende Ersatzteile finden Sie in unserem Online-Katalog unter [www.Schaeffler-Aftermarket.de](http://www.Schaeffler-Aftermarket.de) oder im RepXpert unter [www.RepXpert.com](http://www.RepXpert.com).

Stand 03.2010

**LuK 0020**

Technische Änderungen vorbehalten

© 2010 Schaeffler Automotive Aftermarket

### Für weitere Informationen:

Telefon: +49(0)1801-753-333\*

Fax: +49(0)6103-753-297

LuK-AS@Schaeffler.com

[www.Schaeffler-Aftermarket.de](http://www.Schaeffler-Aftermarket.de)

\*4,6 ct/min. aus dem dt. Festnetz, Mobilfunk max. 0,42€/min.

